

Verpacken mit SterlingOSB-Conti

- BFSV getestet*
- Spezielle Verpackungsformate
- Erfüllt Non Wood Declaration, bzw. ISPM 15 Standard
- Wir verwenden nur Frischholz
- CE-zertifiziert
- Vielseitig einsetzbar

*Kisten hergestellt gemäß HPE-Richtlinien



Über West Fraser

West Fraser ist ein diversifiziertes Unternehmen für Holzprodukte mit mehr als 60 Werken in Kanada, den Vereinigten Staaten, Großbritannien und Europa. Als weltweit größter Hersteller im Produktbereich Oriented Strand Board (SterlingOSB) betreibt West Fraser neben 14 Werken in Nordamerika zwei Produktionsstätten in Europa.

SterlingOSB, das Original, wird seit 1985 in Inverness, Schottland, produziert. Seit der Übernahme des Werks in Genk, Belgien, 2004 wird es als Sterling-OSB-Zero hergestellt. Unsere Produkte werden hauptsächlich im modernen Holzhausbau, in der Renovierung und Sanierung sowie in der Verpackungsindustrie und im DIY-Bereich (Do-it-yourself) eingesetzt.

Qualität in allen Produktbereichen und hervorragende Leistungen sind der Erfolg von West Fraser. Um langfristig am Markt zu bestehen, ist es eine zentrale Herausforderung Werte, Innovation und Nachhaltigkeit miteinander zu verknüpfen.



West Fraser verpflichtet sich, sein gesamtes Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern zu beziehen. Wir verwenden Durchforstungsholz, welches daher nicht zur Energiegewinnung verbrannt, sondern stofflich genutzt wird. Alle Produktionsstandorte in Europa sind in der Lage, Holzwerkstoffe herzustellen, die nach den Richtlinien des FSC oder PEFC zertifiziert werden.



Unsere Beschaffungsmärkte liegen i. d. R. nahe unserer Produktionsstätten, somit werden lange und unnötige Lieferwege vermieden. Darüber hinaus erfüllen alle unsere Produkte die Anforderungen der seit dem 1. März 2013 gültigen EU-Holzhandelsverordnung (European Timber Regulation – EUTR).

Mit seiner Zero-Produktreihe bietet West Fraser speziell im Bereich Holz- und Fertigungsbau eine vielen Anforderungen gerecht werdende OSB-Platte. SterlingOSB-Zero wird in einem speziellen Verleim-Verfahren ganz ohne die Zugabe von Formaldehyd hergestellt.

SterlingOSB-Zero gibt es als OSB/3 und OSB/4, baurechtlich zugelassen, in vielen Dicken und Formaten. Damit ist die SterlingOSB-Zero Produktpalette uneingeschränkt für alle Bereiche des Baus und Ausbaus geeignet.



Besonders positiv: Unsere SterlingOSB ist jetzt klimapositiv, bewertet vom Beratungsinstitut Wood und dem internationalen EPD®-System aus Schweden. Das bedeutet, dass diese OSB-Platten während der gesamten Nutzung deutlich mehr CO₂ speichern, als wir im Prozess vom Wald bis zur Baustelle ausstoßen. Deshalb kann es von Bauplanern kalkulatorisch genutzt werden, um Kohlenstoffemissionen eines Gebäudes auszugleichen.

SterlingOSB-Conti

Ein idealer Werkstoff für kleine und große Verpackungen!



SterlingOSB/3-Conti wird nach der anerkannten Produktnorm DIN EN 300 produziert und ist gemäß DIN EN13986 CE-zertifiziert.

SterlingOSB/3-Conti erfüllt die hohen Anforderungen der Verpackungs-industrie (z. B. die HPE-Richtlinien) und wurde vom BFSV auf Harz und Späne getestet. SterlingOSB-Conti bietet gegenüber den traditionell eingesetzten Übersee-Sperrhölzern viele Vorteile:



Partner
der HPE-Branche



- aufgrund der Spanstruktur wird eine hohe Formstabilität erreicht
- die hohen Festigkeiten werden durch eine spezielle mehrschichtige, kreuzweise Verleimung gewährleistet
- keine Innenlagenfehler, Astlöcher, Fugenrisse usw.
- kontinuierliche Verfügbarkeit und kurze Lieferwege
- kein Kurs- oder Zollrisiko, insgesamt stabilere Preise
- Groß- oder Spezialformate, auf Anfrage
- die helle Contiroll-Oberfläche lässt Wassertropfen abperlen
- sehr leicht zu Verarbeiten, ermöglicht lange Werkzeugstandzeiten
- auf Wunsch auch formaldehydfrei verleimt lieferbar (SterlingOSB-Zero)
- erfüllt die Anforderungen der internationalen Non Wood Declaration



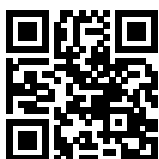
Besuchen Sie uns:

BFSV.westfraser.de
Schauen Sie sich dort z.B. den Film von den Prüfungen an.

Ob gestaut, gestoßen, gewässert – das Transportgut bleibt sicher geschützt, auch bei Klimaschwankungen auf einer langen Seereise. Und die Platte ist insektenfrei, wie es die Vorschriften für den Export nach China, Australien, Neuseeland, Mexiko, Südafrika und in die USA erfordern.

Typische Anwendungen:

- Transportkisten
- Überseeverpackungen
- Lagerböden
- Palettenböden
- Stapelleisten
- CNC-Bearbeitung



BFSV-Test



Praxisnahe Prüfungen von SterlingOSB/3-Conti zum Nachweis der Eignung als Verpackungswerkstoff in der Kistenfertigung

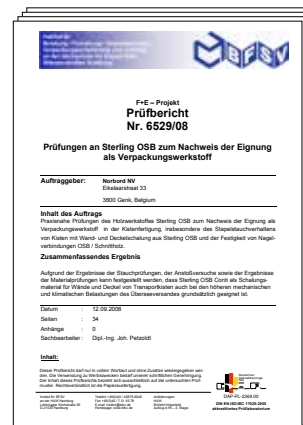
Prüfstruktur – BFSV-Prüfung

1. Rahmenbedingungen / Prüfungen
 - Prüfungen an Kisten mit SterlingOSB-Conti Schalung
 - Prüfungen am Werkstoff SterlingOSB-Conti
2. Die Kistenprüfung
 - 2.1 Beschreibung der geprüften Kisten
 - 2.2 Durchgeführte Prüfungen an den Kisten
 - 2.2.1 Stauchprüfung mit gleichmäßiger Flächenbelastung
 - 2.2.2 Stauchprüfung mit einer 3-Linienlast
 - 2.2.3 Wechsellast-Stauchprüfung
 - 2.2.4 Anstoß-Prüfung
3. Werkstoffprüfungen an SterlingOSB
 - 3.1 Bestimmung der Dickenquellung nach 24 h Wässerung gemäß DIN EN 317
 - 3.2 Prüfungen an Fugestellen (Nagelverbindungen)
 - 3.2.1 Aufbau der Prüfmuster
 - 3.2.2 Durchgeführte Prüfungen
 - 3.3 Bestimmung der Biegefestigkeit gemäß DIN EN 310
4. Ergebnisse der Prüfungen
 - 4.1 Stauchprüfung an Kisten
 - 4.1.1 Gleichmäßig verteilte Deckelbelastung
 - 4.1.2 Drei-Linienlast auf dem Deckel
 - 4.1.3 Wechsellast Stauchprüfung
 - 4.2 Anstoß-Prüfung
 - 4.3 Bestimmung der Dickenquellung nach 24 Std. Wässerung
 - 4.4 Ausziehprüfung + Zusammenfassung der Ergebnisse
 - 4.5 Abscherprüfung + Zusammenfassung der Ergebnisse
 - 4.6 Biegefestigkeit + Zusammenfassung der Ergebnisse

Zusammenfassende Bewertung

Aufgrund der Ergebnisse der Stauchprüfungen, der Anstoßversuche sowie der Ergebnisse der Materialprüfungen kann festgestellt werden, dass SterlingOSB-Conti als Schalungsmaterial für Wände und Deckel von Transportkisten auch bei den höheren mechanischen und klimatischen Belastungen des Überseeversandes grundsätzlich geeignet ist.

Die Einzelergebnisse stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.



Verarbeitungshinweise und Technische Daten

Bearbeitung

Das Sägen, Bohren, Nageln, Hobeln oder Schleifen von SterlingOSB-Conti ist einfach durchzuführen, denn SterlingOSB-Conti kann mit allen handels-üblichen Holzbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Man sollte jedoch hartmetallbestückte Sägeblätter verwenden. Zum Bohren von SterlingOSB-Conti eignen sich alle Holzbohrer.

Beschriftung

Helle Oberfläche – leichte und einfache Beschriftung im Spritz- und Walzauftrag. Durch die Conti-Roll-Oberfläche (Perleffekt) wird in der Regel auf einen Schutzanstrich gegen Feuchte verzichtet.

Lagerung

SterlingOSB-Conti müssen trocken und flach gelagert und transportiert werden. Bei längerer Lagerung sollte zwischen Platten und Abdeckung ein ausreichend belüfteter Zwischenraum geschaffen werden, damit entstehendes Kondensat nicht von SterlingOSB-Conti aufgenommen werden kann.

Materialeigenschaften und technische Werte

			OSB/3 ¹⁾		
			6 - 10	10 - 18	18 - 25
Dichte	EN 323	kg/m ³	590 ± 20		
Stärkeltoleranz ungeschliffen	EN 324-1	mm	± 0,8		
Stärkeltoleranz geschliffen	EN 324-1	mm	± 0,3		
Längeltoleranz	EN 324-1	mm	± 3,0		
Breiteltoleranz	EN 324-1	mm	± 3,0		
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	mm/m	2		
Kantengeradheit	EN 324-2	mm/m	1,5		
E-Modul Hauptachse	EN 310	N/mm	3500		
E-Modul Nebenachse	EN 310	N/mm	1400		
Biegefestigkeit Hauptachse	EN 310	N/mm	22	20	18
Biegefestigkeit Nebenachse	EN 310	N/mm	11	10	9
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm	0,34	0,32	0,30
Dickenquellung 24h	EN 317	%	15		
Formaldehydemission Klasse E1	EN 120	mg/100 g	< 0,05		

¹⁾Eigenschaften gemäß DIN EN 300

Sortiments-Übersicht SterlingOSB-Conti nach DIN EN 300

	Format [mm] (Deckmaße)	Dicke [mm]							
		9	12	15	18	20	22	25	
OSB/3	glattkantig S.E.	2440 x 1220	•	•	•	•			
		2500 x 1250	•	X	X	•	X		
		1250 x 2800	•	X	X	X		X	•
		2070 x 2770		X	X	X		X	
		5000 x 1250		•	X	X		X	•
		5000 x 2500		•	X	X		X	•

Sonderformate auf Anfrage; Mindestmenge 120m³ bis 200m³

X = Lagerware • = auf Anfrage

Weitere Formate/Qualitäten und Nut + Feder-Platten im Sortiment SterlingOSB-Zero erhältlich.

Jede Platte zählt!

Eigentlich ist es ganz einfach: Je weniger Treibhausgase wir emittieren, desto besser für unser Klima. Es besteht auch Einigkeit, dass die Auswirkungen der globalen Erderwärmung unseren Planeten bald unwiderruflich schädigen, wenn wir nichts unternehmen. Und das ist keine Option!


Wir haben uns verpflichtet, unseren Teil zur Reduzierung der Kohlenstoffemissionen beizutragen und sind dabei klimafreundlicher, als Sie vielleicht denken. In Zusammenarbeit mit dem Beratungsinstitut Wood und dem internationalen EPP®-System aus Schweden wurden unsere SterlingOSB-Platten als **KLIMAPOSITIV** ausgezeichnet. Das heißt, unsere OSB-Platten speichern während der gesamten Lebensdauer deutlich mehr CO₂, als wir im Prozess vom Wald bis zur Baustelle ausstoßen. Genau 828 kg/m³.

KLIMAPOSITIV.
Nachhaltig CO₂ speichern


KLIMA
+ POSITIV +

Unsere Biomassekraftwerke wandeln anfallende Holzreste, Rinde und Späne in Wärme um, die wir für unsere Produktionsprozesse nutzen.

KLIMAPOSITIV. So haben wir es geschafft



Unsere Produkte speichern jedes Jahr 1,1 Millionen Tonnen CO₂



In jedem Kubikmeter OSB, den wir in Europa herstellen, binden wir dauerhaft 828 kg CO₂



74 % unseres Primärenergieverbrauchs stammen aus erneuerbaren Quellen




Von dem bei uns eingesetzten Rohstoff Holz nutzen wir 99,5 %



Auf Wunsch erhalten Sie unsere OSB-Platten FSC- oder PEFC-zertifiziert. Alle SterlingOSB können zu 100 % recycelt werden




Wir ersetzen Dieselfahrzeuge in unserer Fahrzeugflotte durch Hybridfahrzeuge



An allen unseren Standorten wurde energiesparende LED-Beleuchtung mit Bewegungssensoren installiert

KLIMA
+ POSITIV +

KLIMAPOSITIV.
Nachhaltig CO₂ speichern



SterlingOSB® Zero
Mit Sicherheit umweltfreundlich bauen

SterlingOSB-Conti™
Ideal für Verpackungen